

Kandidatendossier

Dipl. Ingenieur Maschinenbau

	Name:	ID 101199
	Wohnort:	Rottweil
	Geburtsjahr:	1972

Ausbildung:

1992 - 1996	Studium Maschinenbauingenieurwesen Fachhochschule Köln Abschluss: Dipl. Ing. FH Maschinenbau
1991 - 1992	Fachhochschulreife

Berufserfahrung:

10.2017 - dato	<p>Unternehmen: Mittelständischer Maschinenbauerhersteller</p> <p>Position: Produktionsleiter</p> <p>Tätigkeiten:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 50 Mitarbeiter • Verantworten der Bereiche Arbeitsvorbereitung, Disposition, • Projektmanagement, Teilefertigung, Montage, Lager und Versand • Einführen von Lean Management Methoden und Umsetzen von 5S und SFM • Planung und Umsetzung eines Restrukturierungsprogramms mit Verlagerung der Teilefertigung und Montage an entsprechende Standorte
08/1998 - 09/2017	<p>Unternehmen: International agierender Maschinenbauerhersteller</p> <p>Position: Produktionsleiter / Konstruktionsleiter</p> <p>Tätigkeiten: Führender Hersteller von mehrspindligen, horizontalen und hochpräzisen Bearbeitungszentren Fräsmaschinen inkl. Auslegung komplexer Bearbeitungsprozesse Automation</p> <p>130 Mitarbeiter Leiten der Bereiche Konstruktion, Auftragsleitstelle, Arbeitsvorbereitung, Disposition und Montage</p> <p>Verantworten und Freigeben des Produktionsprogramms in enger Absprache mit der Geschäftsleitung Produktion und Technik sowie dem Vertrieb</p> <p>Einführen von Lean- und Shopfloor-Management Methoden u.a. 5S, Kaizen, Pull Production</p>

Berufserfahrung:

<p>04.1996 - 07.1998</p>	<p>Steuern und Optimieren der Arbeitsabläufe und Prozesse in der Montage sowie Sicherstellen einer reibungslosen und termingerechten Maschinenfertigstellung</p> <p>Planen der Maschinenstellplätze, Montageflächen und Kranbahnverläufe u.a. für den Neubau einer Produktionshalle mit 5.000 qm²</p> <p>Entscheiden über Eigenfertigung oder Fremdbezug und Festlegen der Auswahl qualifizierter und zuverlässiger Lieferanten mit dem Strategischen Einkauf</p> <p>Erfolge: Durch Einführen der Takt-Montage;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Reduktion der Durchlaufzeiten um ca. 30 % • Erhöhung der Produktivität um ca. 25 % • Steigern der Liefertreue auf über 95 % <p>Konstruktionsleiter (bis 01/2004)</p> <p>11 Mitarbeiter</p> <ul style="list-style-type: none"> • Verantworten der auftragsbezogenen Konstruktion • Unterstützen des Vertriebs bei technischen Fragestellungen • Sicherstellen der Einhaltung von Betriebsmittelvorschriften und Einfordern notwendiger Ausnahmegenehmigungen • Berechnen der Konstruktionszeiten für die Kalkulation • Analysieren von Servicefällen und Einleiten entsprechender Verbesserungsmaßnahmen • Umsetzen regelmäßiger Optimierungen durch veränderte Detailkonstruktionen oder Lieferantenwechsel
<p>1988 - 1991</p>	<p>Unternehmen: Unternehmen der Forsttechnik Position: Konstrukteur Tätigkeiten:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Konstruktion von Seilwinden und Ruckekränen für die Forstwirtschaft • Konstruktion eines Ruckekrans und einer Kranwinde • Anfertigen von Detailzeichnungen für Dreipunktwinden, Festanbauwinden und Ruckekräne <p>Unternehmen: Unternehmen der Landwirtschaft Position: Landmaschinenmechaniker Tätigkeiten:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Verkauf und Reparatur von land und forstwirtschaftlichen Maschinen und Geräten • Reparatur und Wartung sämtlicher land und forstwirtschaftlicher Maschinen und Geräte wie Traktoren, Mähdrescher, Häcksler, Mähwerke, Heuwender, Schwader, Ladewagen

Fachkenntnisse:

(Bewertung des Niveaus mit ■ – Grundkenntnisse ■ ■ – mittel ■ ■ ■ – gut ■ ■ ■ ■ – sehr gut)

Art	Qualifikation	Niveau
-----	---------------	--------

Fachkenntnisse:

(Bewertung des Niveaus mit ■ – Grundkenntnisse ■ ■ – mittel ■ ■ ■ – gut ■ ■ ■ ■ – sehr gut)

KONSTRUKTION, TECHNISCHE ZEICHNUNG	CAD-Anwendung 3-D-Technik	■ ■ ■	
	Detailkonstruktion	■ ■ ■	
	Funktionspläne anfertigen	■ ■ ■	
	Konstruktion, Technisches Zeichnen	■ ■ ■	
	Zeichnungsprüfung	■ ■ ■	
MASCHINENBAU, WERKZEUGBAU	Antriebstechnik	■ ■ ■ ■	
	Elektrohydraulik	■ ■ ■ ■	
	Maschinenbau, Werkzeugbau	■ ■ ■ ■	
	Maschinentechnik	■ ■ ■ ■	
	Mechatronik	■ ■ ■ ■	
	Motoren-, Kraftmaschinenbau	■ ■ ■ ■	
	Pneumatik	■ ■ ■ ■	
	Produktions-Mechatronik	■ ■ ■ ■	
	Sondermaschinenbau	■ ■ ■ ■	
	Anlagenbau	■ ■ ■	
	Elektropneumatik	■ ■ ■	
	Werkzeugmaschinentechnik	■ ■ ■	
	ORGANISATION, PLANUNG, CONTROLLING	Ablauforganisation	■ ■ ■ ■
		Organisation, Planung, Controlling	■ ■ ■ ■
Planung		■ ■ ■ ■	
Controlling		■ ■ ■	
PERSONALWESEN, PERSONALDIENSTLEISTUNGEN	Personalplanung	■ ■ ■ ■	
	PRODUKTION, FERTIGUNG	Messtechnik	■ ■ ■

Sonstiges:

Besondere Qualifikationen:	<ul style="list-style-type: none"> • Claimsmanagement Contract Management • HR Seminar für "Höhere Führungskräfte" • Lean Assembly Methoden für die schlanke Montage • BasisAusbildung zum Lean Experten • SIX SIGMA erfolgreich durchstarten • BasisSeminar "Führen & Kommunikation" 3 Module
-----------------------------------	--

Verfügbarkeit: nach Absprache

