

# Kandidatendossier

## Zerspanungsmechaniker / CNC-Fräser

	<b>Name:</b>	ID 402
	<b>Wohnort:</b>	Immendingen
	<b>Geburtsjahr:</b>	1984

## Ausbildung:

<b>2015 - 2017</b>	Umschulung zum Zerspanungsmechaniker, erfolgreicher Abschluss
<b>2001 - 2004</b>	Ausbildung zum Wärme-, Kälte- und Schallschutzisolierer, erfolgreicher Abschluss

## Berufserfahrung:

<b>03/2019 - dato</b>	<p><b>Unternehmen:</b> Donau Wertarbeit GmbH &amp; Co. KG in der Medizintechnik</p> <p><b>Position:</b> <b>CNC-Fräser und Dreher</b></p> <p><b>Tätigkeiten:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bedienen und Rüsten einer CNC-Fräsmaschine</li> <li>• Bedienen und Rüsten einer CNC-Langdreh- und Teiflochbohrmaschine</li> <li>• Maschinenfabrikate: Traub, Doosan, Deckel Maho</li> <li>• Einspielen von Werkzeugkorrekturen</li> <li>• Implantate gemäß Zeichnungen fertigen</li> <li>• Schleifen, Auswaschen, Gleitschleifen und Sandstrahlen nach entsprechenden Vorgaben</li> <li>• SPC-Prüfung</li> <li>• Messen und Umgang mit Messmitteln, Messschieber und Lehren</li> <li>• Melden von Vorkommnissen / Problemen</li> <li>• Korrektes Ausfüllen der Produktionsaufträge</li> <li>• Korrekte Meldung von "Schlecht-Teilen"</li> <li>• Mitwirkung bei der Umsetzung der Lean-Vorgaben und einhalten der GMP-Richtlinien</li> <li>• 5S-Verantwortung (gemäß Turnus)</li> </ul>
<b>08/2017 - 01/2019</b>	<p><b>Unternehmen:</b> Personaldienstleistung</p> <p><b>Position:</b> <b>Baugruppenmonteur &amp; CNC Fräsmaschinenbediener</b></p> <p><b>Tätigkeiten:</b> Über Personaldienstleistung im Einsatz im Maschinenbau</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Baugruppenmontage anhand technischer Zeichnung</li> <li>• Aktuell Einlernphase an Heller CNC-Bearbeitungszentrum</li> <li>• Polieren</li> </ul>
<b>07/2015 - 07/2017</b>	<p><b>Unternehmen:</b> Umschulung</p>

## Berufserfahrung:

<b>08/2004 - 04/2015</b>	<b>Position:</b>	<b>Zerspanungsmechaniker</b>
	<b>Tätigkeiten:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Konventionelles Drehen+Fräsen</li> <li>• Grundlagen der CNC Programmierung auf Heidenhain und Philipps</li> <li>• Umgang mit Meßmitteln</li> </ul>
	<b>Unternehmen:</b>	mehrere Unternehmen der Metallverarbeitung
	<b>Position:</b>	<b>Maschinen- und Anlagenführer</b>
	<b>Tätigkeiten:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bedienen von konventionellen Drehmaschinen</li> <li>• Bedienen von Schweißautomaten</li> <li>• Entgraten</li> <li>• Löten von Leiterplatten</li> </ul>

## Fachkenntnisse:

(Bewertung des Niveaus mit ■ – Grundkenntnisse ■ ■ – mittel ■ ■ ■ – gut ■ ■ ■ ■ – sehr gut)

Art	Qualifikation	Niveau
<b>CNC-, NC-PROGRAMME</b>	CNC-, NC-Programm Sinumerik (Siemens)	■ ■ ■
	CNC-, NC-Programm Heidenhain (Deckel, Maho)	■ ■
	CNC-, NC-Programm Philips 432	■ ■
<b>MASCHINEN, MOTOREN, GERÄTE</b>	Schweißroboter	■ ■ ■
	Montage (Metall, Anlagenbau)	■ ■ ■
<b>METALLBEARBEITUNG, BLECHVERARBEITUNG, METALLBAU</b>	Zerspanungstechnik	■ ■ ■
	Arbeit nach Zeichnung	■ ■ ■
<b>PRODUKTION, FERTIGUNG</b>	Biegen	■ ■ ■
	Fertigungstechnik	■ ■ ■
	Maschineneinrichtung, Anlageneinrichtung	■ ■ ■
	Messen	■ ■ ■
	Produktion, Fertigung	■ ■ ■
<b>ZERSPANUNGSTECHNISCHE VERFAHREN</b>	Drehen	■ ■ ■
	Fräsen	■ ■ ■

## Sonstiges:

<b>Schichtbereitschaft:</b>	3 Schichtbereitschaft
<b>Programmierkenntnisse:</b>	Grundlagen in Heidenhain/Philipps

**Verfügbarkeit:**

nach Absprache