

Kandidatendossier

Zerspanungsmechaniker -Drehtechnik-

	Name:	ID 448
	Wohnort:	Schwenningen
	Geburtsjahr:	1976

Ausbildung:

05.2007 - 06.2008	Weiterbildung zum Industriemeister Metall , erfolgreichem Abschluss (Note: 2,5) Staatliche Feintechnikerschule VS
02.1998 - 05.2002	Ausbildung zum Zerspanungsmechaniker Drehtechnik, mit IHK Abschluss

Berufserfahrung:

08/2019 - dato	Unternehmen: Donau Wertarbeit GmbH & Co. KG Position: CNC Dreher Tätigkeiten: Medizintechnik Tuttlingen <ul style="list-style-type: none"> • Rüsten und Einstellen von Star Langdreher • Programmieren auf Fanuc 16 & Fanuc 18 • SPC Kontrolle • Werkzeugkorrekturen
04.2017 - 05.2019	Unternehmen: Metaflon AG in der Schweiz Position: Zerspanungsmechaniker / CNC-Drehmaschinenbediener Tätigkeiten: <ul style="list-style-type: none"> • Programmieren, Einrichten und Bedienen von CNC-Drehmaschinen • sehr gute Programmierkenntnisse auf Fanuc, Index und Traub • SPC-Prüfung
02.2017 - 03.2017	Unternehmen: Position: Arbeitssuchend Tätigkeiten:
10.2016 - 01.2017	Unternehmen: Touratech (Insolvent) Position: Prozesstechniker Tätigkeiten: <ul style="list-style-type: none"> • Bedienung von Biegemaschinen • Qualitätskontrolle • Messen

Berufserfahrung:

03.2014 - 03.2015	<p>Unternehmen: Metallbranche Position: Zerspanungsmechaniker Tätigkeiten:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Programmieren, Einrichten und Bedienen von CNC-Maschinen / Langdrehautomaten • Steuerung: Traub, Siemens • SPC-Prüfung
11.2010 - 02.2014	<p>Unternehmen: Maschinenbau Position: Schichtleiter Tätigkeiten:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Einrichten und Programmieren von CNC-Drehautomaten • Steuerung: Siemens • SPC-Prüfung • Ein- und Unterweisung der MA • Prozessüberwachung • Qualitätskontrolle
05.2010 - 10.2010	<p>Unternehmen: Position: Arbeitssuchend Tätigkeiten:</p>
07.2008 - 04.2010	<p>Unternehmen: Automobilbranche Position: Zerspanungsmechaniker Tätigkeiten:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Einrichten, Programmieren und Bedienen von CNC-Drehautomaten
02.2007 - 04.2007	<p>Unternehmen: Position: Arbeitssuchend Tätigkeiten:</p>
05.2006 - 01.2007	<p>Unternehmen: Automobilbranche Position: Zerspanungsmechaniker Tätigkeiten:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Einrichten, Programmieren und Bedienen von CNC-Drehmaschinen (Futter, Monforts RNC 400) • Steuerung: Fanuc • Programmänderungen / Programmkorrekturen • Korrekturen vornehmen • Umrüsten der Maschine • Werkzeuge vermessen und Einspannen • Wendepplattenwechsel • Backendreihen • Einfahren des Erstteiles
05.2004 - 05.2006	<p>Unternehmen: EVT Erdeljan GmbH (Insovent) Position: Schichtführer, CNC-Drehteilfertigung Tätigkeiten:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Programmieren und Einrichten von CNC-Drehmaschinen • Steuerung: Fanuc und Siemens • Qualitäts- und Produktionsüberwachung • Disposition von Fertigungsaufträgen • Werkzeug- und Verbrauchsmittleinkauf • Maschinenbelegung und Terminierung

Berufserfahrung:

06.2002 - 03.2004	<ul style="list-style-type: none"> • Personaleinstellung • Qualitätssicherung <p>Unternehmen: Weiterhin im Ausbildungsbetrieb - Metallbranche</p> <p>Position: Zerspanungsmechaniker</p> <p>Tätigkeiten:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CNC-Drehmaschinenbediener • Werkzeugwechsel • Messen • Qualitätskontrolle
--------------------------	---

Fachkenntnisse:

(Bewertung des Niveaus mit ■ – Grundkenntnisse ■ ■ – mittel ■ ■ ■ – gut ■ ■ ■ ■ – sehr gut)

Art	Qualifikation	Niveau
CAD-ANWENDUNGEN	CAD-Anwendung Solid Works	■ ■ ■
CNC-, NC-PROGRAMME	CNC-, NC-Programm Fanuc (Mazak)	■ ■ ■ ■
	CNC-, NC-Programm Heidenhain (Deckel, Maho)	■ ■ ■
	CNC-, NC-Programm Sinumerik (Siemens)	■ ■ ■
	CNC-, NC-Programm TX (Traub)	■ ■ ■
	CNC-, NC-Programme	■ ■ ■
METALLBEARBEITUNG, BLECHVERARBEITUNG, METALLBAU	Messen, Prüfen (Metalltechnik)	■ ■ ■ ■
	Zerspanungstechnik	■ ■ ■ ■
	CNC-Kenntnisse, CNC-Programmieren	■ ■ ■
	Metallbearbeiten, Metallverarbeiten	■ ■ ■
	Metallbearbeitung, Blechverarbeitung, Metallbau	■ ■ ■
	Werkzeugvoreinstellung	■ ■ ■
PRODUKTION, FERTIGUNG	Maschinenführung, Anlagenführung, -bedienung	■ ■ ■ ■
	Inbetriebnahme	■ ■ ■
	Messtechnik	■ ■ ■
	Modelle, Musterstücke anfertigen	■ ■ ■
PRÜFLIZENZEN	DGQ-Schein	■ ■ ■
QUALITÄTSMANAGEMENT, QUALITÄTSSICHERUNG	Beschwerdemanagement	■ ■ ■
	Prüfverfahren	■ ■ ■
	Qualitätsprüfung, Qualitätssicherung	■ ■ ■
SONSTIGE LIZENZEN, BERECHTIGUNGEN, ABSCHLÜSSE	Ausbildereignungsprüfung	■ ■ ■

Fachkenntnisse:

(Bewertung des Niveaus mit ■ – Grundkenntnisse ■ ■ – mittel ■ ■ ■ – gut ■ ■ ■ ■ – sehr gut)

ZERSpanungSTECHNISCHE VERFAHREN	Automatendrehen	■ ■ ■ ■
	Drehen	■ ■ ■ ■
	Langdrehen	■ ■ ■
	Mehrspindeldrehen	■ ■ ■
	Fräsen	■ ■

Sonstiges:

Weiterbildung / Seminare	<p>05.2009: Schulung für die Steuerung FANUC 18i-T / 21i-T, Programmiersystem Manuel Guide i</p> <p>05.2009: Schulung DIN-ISO Programmierung für Drehmaschinen mit FANUC-Steuerung 18i-T / 21i-T 4. und 5. Achse sowie Abgreifspindel</p> <p>07.2009: Schulung 8-Achs-Drehzentrum DOOSAN - Typ Puma mit FANUC Steuerung 18i-TB Steuerung, Programmiersystem Manuel Guide i</p> <p>05.2008: DGQ-Qualitätsassistent, Zertifikat</p> <p>04.2008: SolidWorks-Grundlagenkurs</p> <p>04.2008: SolidCAM 2,5-D Fräsen</p> <p>03.2008: Ausbildereignungsverordnung, mit IHK Abschluss</p> <p>09.2007: REFA - Grundausbildung: Prozess- und Datenengineering für Meister und Techniker, erfolgreicher Abschluss</p> <p>10.2001: Programmieren mit C7Y Achse, Sinumerik 840D / 810D, CTX und CTV</p>
---------------------------------	---

Verfügbarkeit:	kurzfristig verfügbar
-----------------------	-----------------------