

Kandidatendossier

Zerspanungsmechaniker -Drehtechnik-

	Name:	ID 123
	Wohnort:	Fridingen
	Geburtsjahr:	1981

Ausbildung:

09/1999 - 07/2003	Ausbildung zum Zerspanungsmechaniker -Langdrehen-: -Bedienen und Rüsten von kurvengesteuerten Drehautomaten -Maschinentyp: Stohm, Petermann, Gauthier, Traub und Tornos
--------------------------	---

Berufserfahrung:

01/2021 - dato	Unternehmen: Position: Paketfahrer Tätigkeiten:
04/2020 - 12/2020	Unternehmen: Position: Arbeitssuche Tätigkeiten:
09/2018 - 03/2020	Unternehmen: Unternehmen der Medizinproduktebranche Position: Zerspanungsmechaniker Drehtechnik Tätigkeiten: <ul style="list-style-type: none"> • CNC-Lang/Kurzdrehen • SPC-Prüfungen • Maschineneinstellung und -korrektur
01/2016 - 08/2018	Unternehmen: Donau Wertarbeit GmbH & Co. KG Position: Zerspanungsmechaniker Drehtechnik Tätigkeiten: <ul style="list-style-type: none"> • CNC Lang- und Kurzdrehen • SPC Prüfungen • Maschineneinstellung und Werkzeugkorrektur -Folgend Übernahme im Kundenbetrieb-
09/2015 - 11/2015	Unternehmen: Unternehmen der Medizinproduktebranche Position: Zerspanungsmechaniker Tätigkeiten: <ul style="list-style-type: none"> • CNC Lang- und Kurzdrehen • Maschinentyp: Tsugami B0208 • Steuerung: Fanuc
07/2015 - 08/2015	Unternehmen: Position: Arbeitssuche Tätigkeiten:

Berufserfahrung:

04/2015 - 06/2015	<p>Unternehmen: Mittelständisches Unternehmen der Medizintechnikbranche</p> <p>Position: Zerspanungsmechaniker</p> <p>Tätigkeiten:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Einrichten und Überwachen von Langdrehmaschinen • Maschinentypen: Citizen K16 und Citizen M32 • Steuerung: Fanuc
02/2015 - 03/2015	<p>Unternehmen: mittelständisches Unternehmen der Zerspanungstechnik</p> <p>Position: Zerspanungsmechaniker</p> <p>Tätigkeiten:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Einrichten und Überwachen von Kurzdrehmaschinen • Maschinentyp: Nakamura Tome, TMC 20 • Steuerung: Fanuc
10/2007 - 01/2015	<p>Unternehmen: Medizintechnikunternehmen</p> <p>Position: Zerspanungsmechaniker</p> <p>Tätigkeiten:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Einrichten von Langdrehmaschinen • Maschinentyp: Traub TNL 18-7, Tornos-Bechler ENC 167 • Steuerung: Traub & Fanuc • ERP System: SAP
09/2003 - 09/2007	<p>Unternehmen: Drehteilehersteller</p> <p>Position: Zerspanungsmechaniker</p> <p>Tätigkeiten:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Programmieren, Einrichten und Bedienen von CNC Langdrehmaschinen • Maschinentypen: EMCO 320, Star JNC 16 • Steuerung: Siemens & Fanuc

Fachkenntnisse:

(Bewertung des Niveaus mit ■ – Grundkenntnisse ■ ■ – mittel ■ ■ ■ – gut ■ ■ ■ ■ – sehr gut)

Art	Qualifikation	Niveau
CNC-, NC-Programme	CNC-, NC-Programm Fanuc (Mazak)	■ ■ ■
	CNC-, NC-Programm Sinumerik (Siemens)	■ ■ ■
	CNC-, NC-Programm TX (Traub)	■ ■ ■
	CNC-, NC-Programme	■ ■ ■
	CNC-Kenntnisse, CNC-Programmieren	■ ■ ■
METALLBEARBEITUNG, BLECHVERARBEITUNG, METALLBAU	Messen, Prüfen (Metalltechnik)	■ ■ ■
	Werkzeugvoreinstellung	■ ■ ■
	Zerspanungstechnik	■ ■ ■
	Maschinenführung, Anlagenführung, -bedienung	■ ■ ■
PRODUKTION, FERTIGUNG	Beschwerdemanagement	■ ■ ■
	Prüfverfahren	■ ■ ■
QUALITÄTSMANAGEMENT, QUALITÄTSSICHERUNG		

Fachkenntnisse:

(Bewertung des Niveaus mit ■ – Grundkenntnisse ■ ■ – mittel ■ ■ ■ – gut ■ ■ ■ ■ – sehr gut)

ZERSPANUNGSTECHNISCHE VERFAHREN	Qualitätsprüfung, Qualitätssicherung	■ ■ ■
	Drehen	■ ■ ■ ■
	Langdrehen	■ ■ ■ ■
	Automatendrehen	■ ■ ■
	Zerspanungstechnische Verfahren	■ ■ ■

Sonstiges:

Schichtbereitschaft:	-alle Schichten, auch Nachtschicht
Besondere Kenntnisse:	-langjährige Berufserfahrung auf CNC Lang- und Kurzdrehmaschinen -sehr gute Kenntnisse auf: Traub TNL 18-7 -Werkzeugschleifen -SAP Kenntnisse -Fortbildungen: Programmier- und Bedienerkurs: Traub, TNL 18 -TX8i-s-Steuerung GMP Basic, Normen und Richtlinien Lenkung fehlerhafter Dokumente -SPC Prüfung

Verfügbarkeit:	2 Wochen nach Zusage 3-Schichtbereitschaft vorhanden PKW vorhanden
-----------------------	--